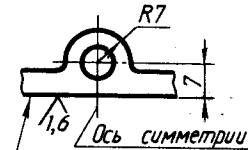
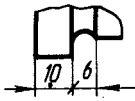
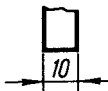


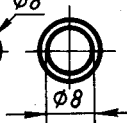
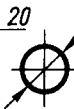
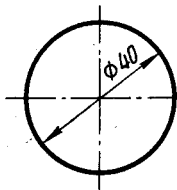
Торцовая плоскость
размерная база



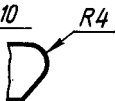
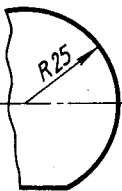
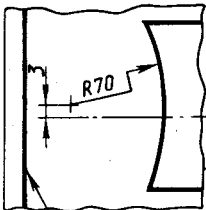
Привалочная плоскость
размерная база



a)

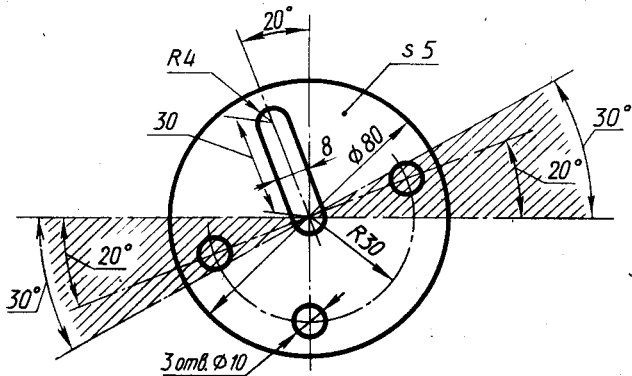


б)



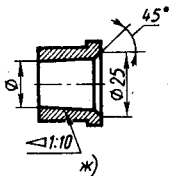
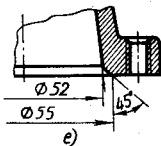
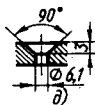
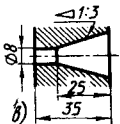
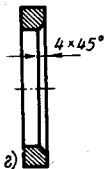
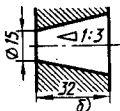
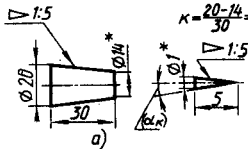
Рамка
чертежа

в)

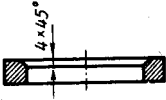


Конусность:

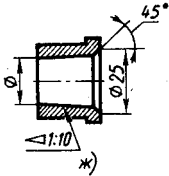
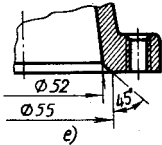
$$K = \frac{20-14}{30} = \frac{6}{30} = \frac{1}{5} \text{ или } 1:5$$



* Размеры для справок

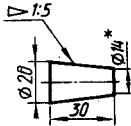


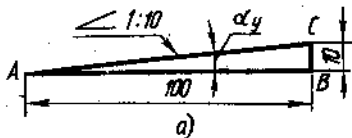




Конусность:

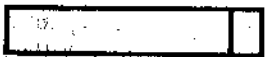
$$K = \frac{20 - 14}{30} = \frac{6}{30} = \frac{1}{5} \text{ или } 1:5$$



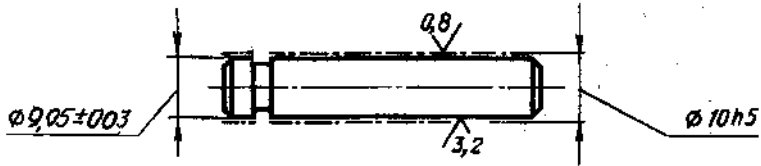


Уклон 1:10, $\operatorname{tg} \alpha_y = \frac{10}{100} = 1:10$,

Уклон 1:10 = уклону 10%



б)



M 18 x 2 - 6g

Условное обозначение профиля
(М - метрическая)

Характерные
размеры

{ наружный диаметр резьбы (18 мм)
шаг резьбы (2 мм) - для мелких резьб

Поле допуска резьбы наружной („Болт“)
- для внутренней („Гайка“) - 7H

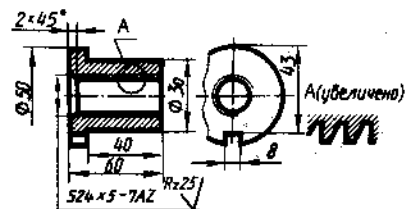
Обозначение стандартизованных резьб

Тип	ГОСТ	Условное обозначение типа резьбы	Характерный размер, указанный в обозначении	Рекомендуемые поля допусков (класс точности)	Пример обозначения резьбы
Метрическая с крупным шагом	ГОСТ 8724-81 Диаметры и шаги	М	Номинальный (наружный) диаметр резьбы в мм	По ГОСТ 16093-81 Посадки с зазором: для внутренней резьбы (гайка): 4Н, 5Н, 6Н, 7Н; для наружной резьбы (болт): 3h, 5g, 7g	
Метрические с мелкими шагами	ГОСТ 8724-81	М	Номинальный диаметр и шаг резьбы в мм	То же	
Трапецеидальная	ГОСТ 24738-81	Tr	То же	По ГОСТ 9562-81 Для гайки: 6Н, 8Н, 9Н; для болта: 6h, 7h, 8h	

Упорная

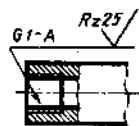
ГОСТ 10177-82

S

Номинальный
(наружный) диа-
метр и шаг резьбы
в ммДля гайки:
7AZ, 8AZ, 9AZ;
для болта: 7h, 8h,
9hПо ГОСТ
25096-82Трубная ци-
линдрическая

ГОСТ ...

G

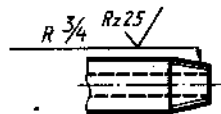
В обозначении
резьбы представ-
ляется условный
размер резьбы,
выраженный в
дюймах; он отно-
сится к внут-
реннему диа-
метру трубыКласс точности
А и ВТрубная ко-
ническая

ГОСТ ...

R для на-
ружной резьбы
Rc для внут-
ренней резьбы

То же

По ГОСТ ...

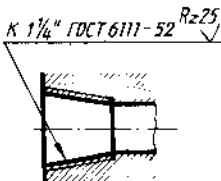
Коническая
дюймовая с уг-
лом профиля
60°

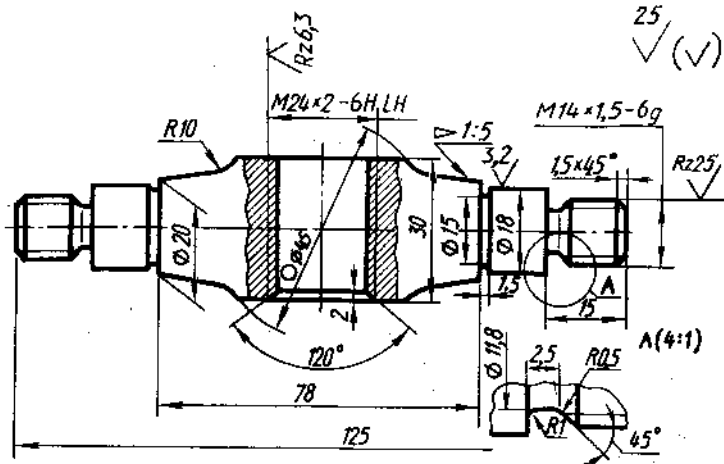
ГОСТ ...

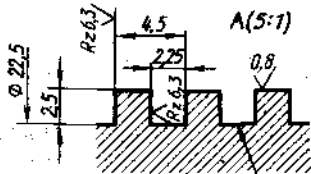
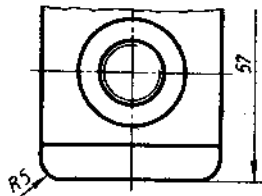
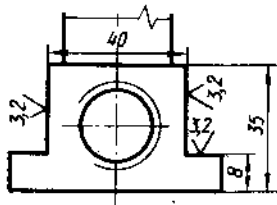
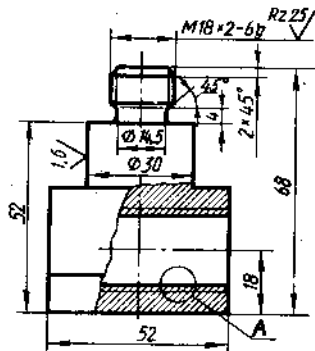
K

То же

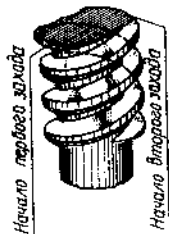
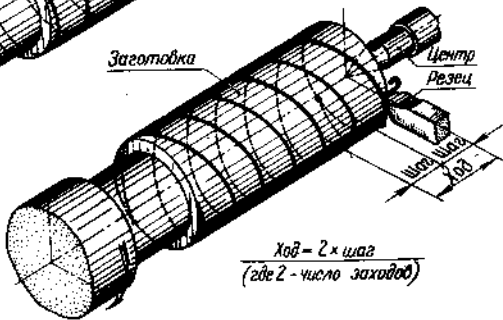
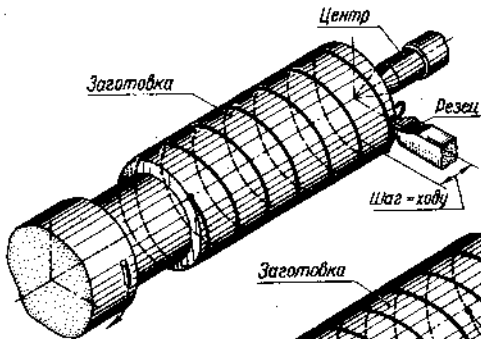
По ГОСТ ...

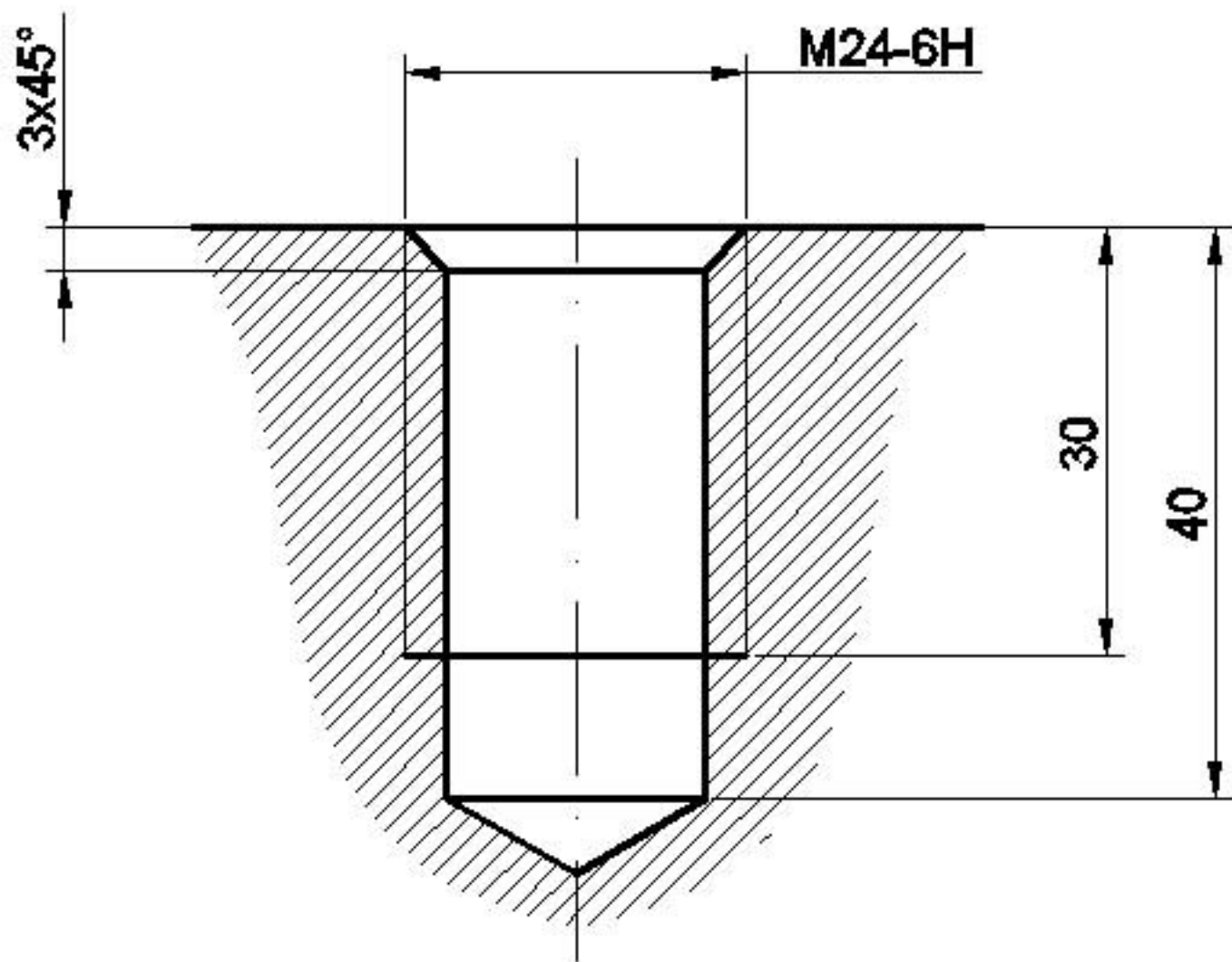


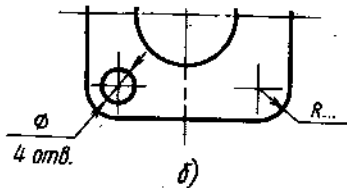
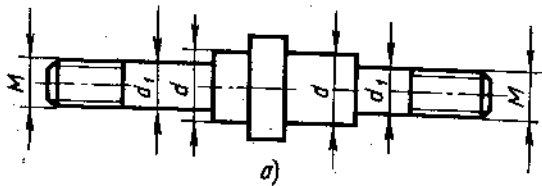


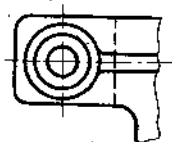
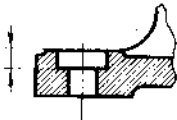
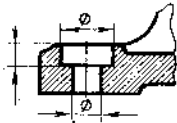


Резьба трехзаходная

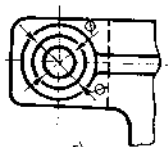




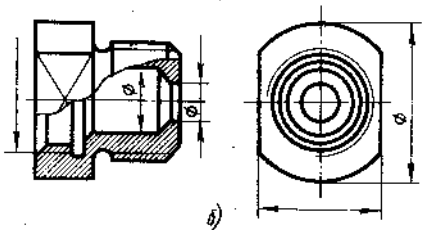
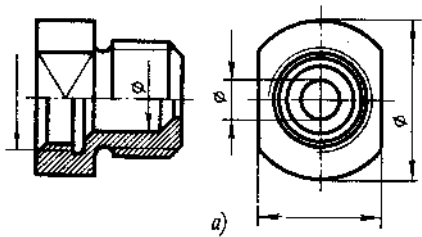


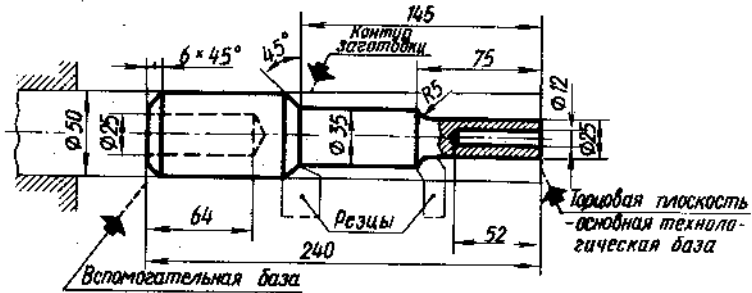


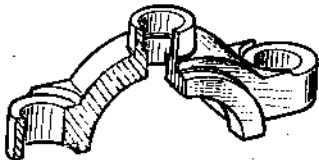
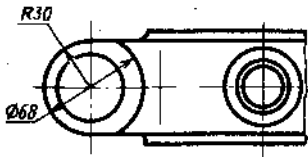
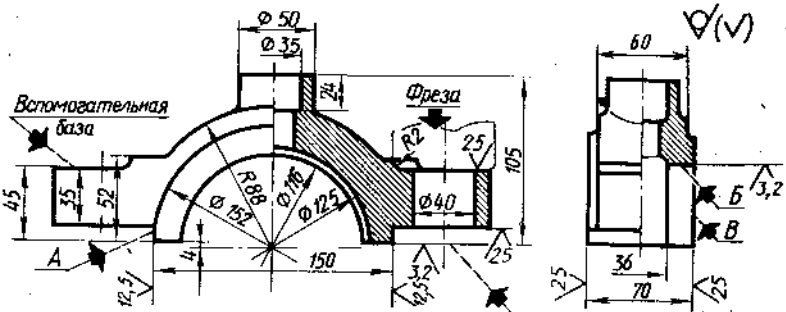
а)

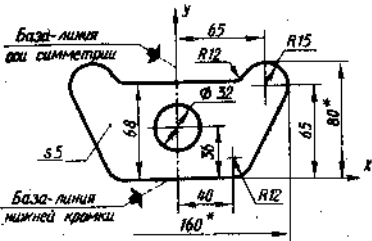


б)



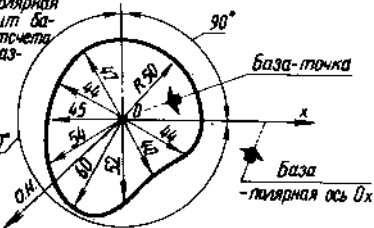


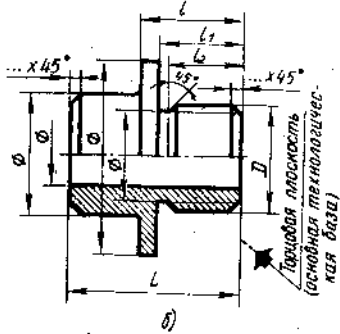
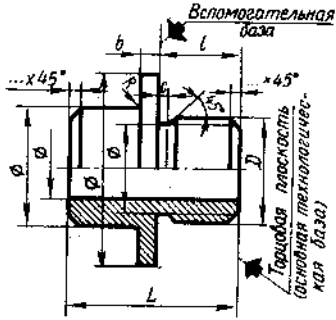


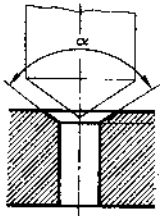


* Размеры для справки

Прямая (полярная ось) служит базой для отсчета угловых размеров

$$30^{\circ} \times 9 = 270^{\circ}$$


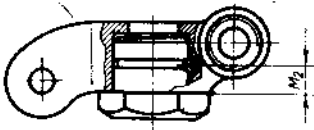




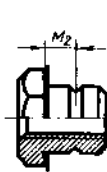
a)



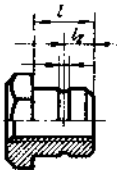
b)



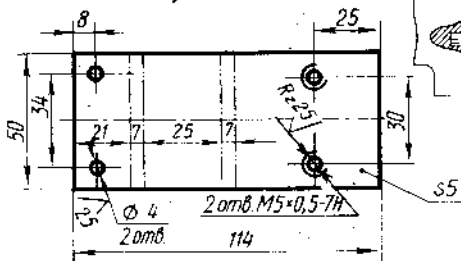
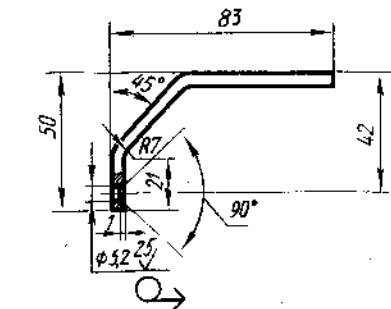
a)



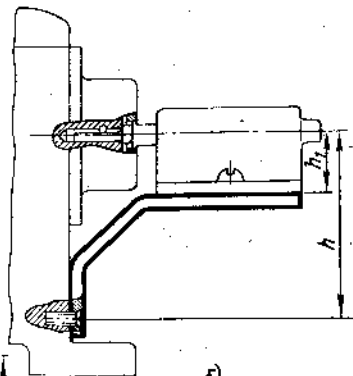
b)



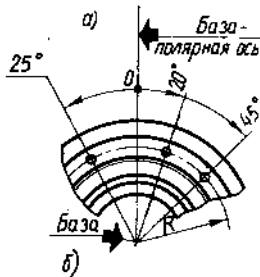
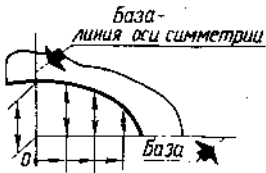
c)



a)



b)



Сопрягаемая поверхность
(приблизительная плоскость)

Создаваемая поверхность

10

1329

Сопрягаемый
размер

50

40

Этот размер входит в размерную цепь

