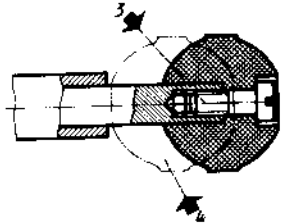
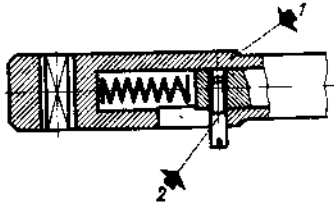
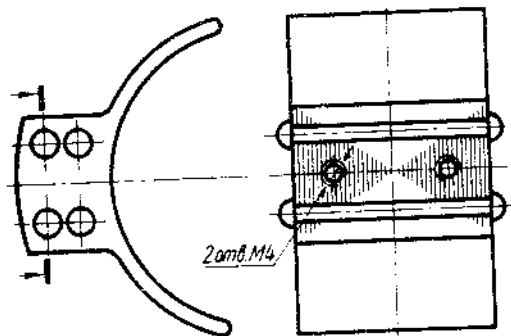


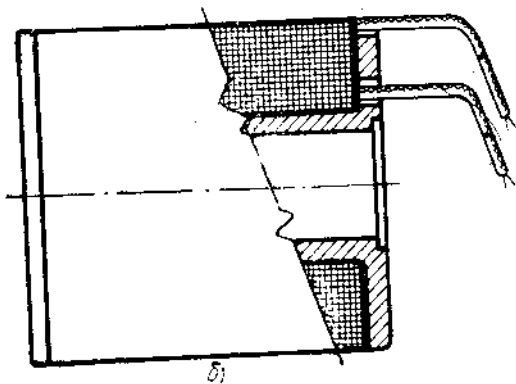
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

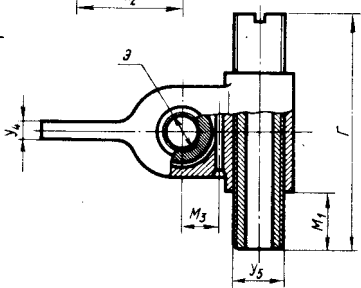
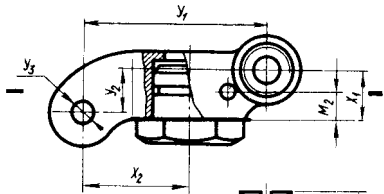
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			XXXX. XXXXXXX.000СВ	Сборочный чертёж		
12			XXXX. XXXXXXX.000Е1	Схема		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		XXXX. XXXXXXX.010	Корпус	1	
11	2		XXXX. XXXXXXX.020	Штурвал	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		XXXX. XXXXXXX.001	Патрубок	1	
11	4		XXXX. XXXXXXX.002	Шпиндель	1	
11	5		XXXX. XXXXXXX.003	Стойка	2	
11	6		XXXX. XXXXXXX.004	Крышка	1	
11	7		XXXX. XXXXXXX.005	Клапан	1	
11	8		XXXX. XXXXXXX.006	Втулка	1	
11	9		XXXX. XXXXXXX.007	Траверса	1	
11	10		XXXX. XXXXXXX.008	Гайка барашковая	1	
11	11		XXXX. XXXXXXX.009	Штурвал	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12			Болт М18×45.58 ГОСТ 7805-70	2	
	13			Гайка М16 5 ГОСТ 5927-70	3	
	14			Шплинт 4×32 ГОСТ 397-79	1	
	15			Кольца уплотнительные ...		
				ГОСТ...	4	
XXXX. XXXXXXX. 000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						Масштаб
Пров.						
Н. контр.						
Утв.						
Горелка газовая						

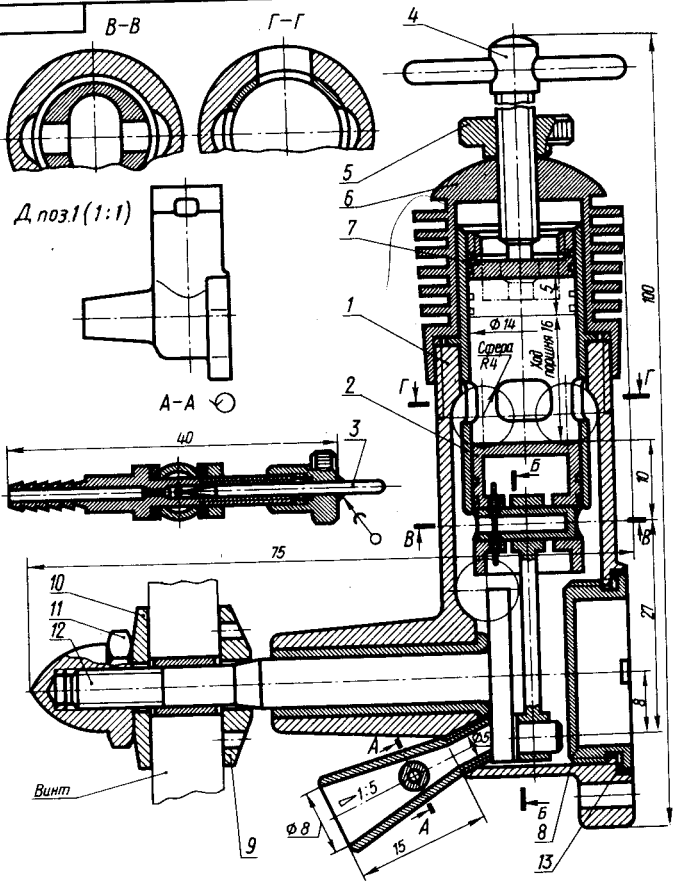


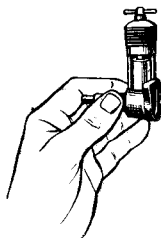
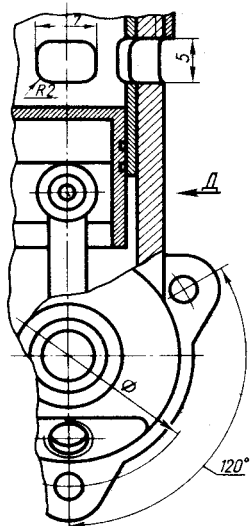
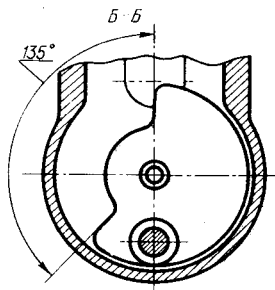


a)





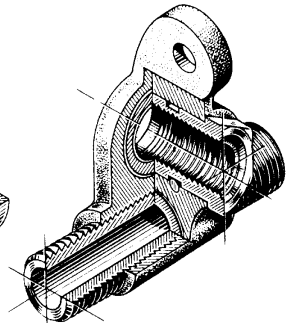
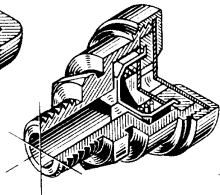
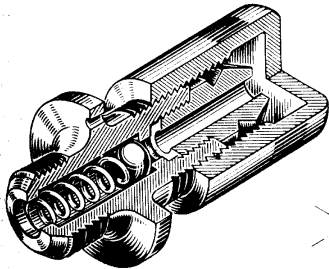


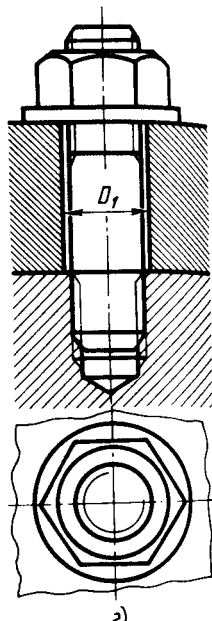
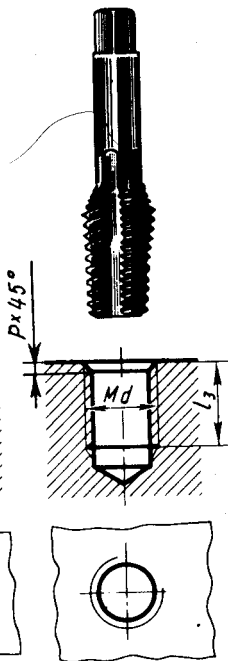
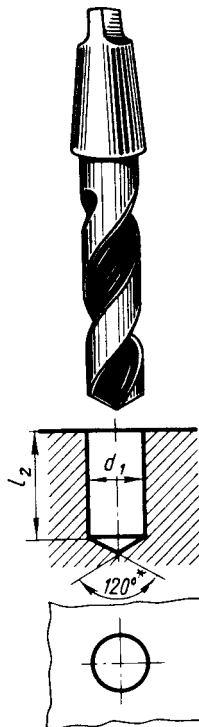
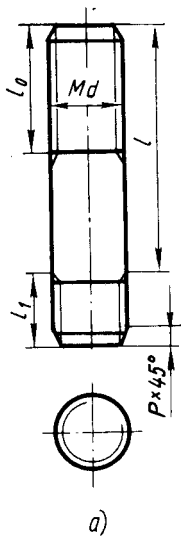


Формат листа	ИЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11	23		Схема		
			Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		Картер	1	
11	2		Поршень	1	
11	3		Жиклер	1	
11	4		Винт	1	
			<u>Детали</u>		
11	5		Гайка	1	
11	6		Головка цилиндра	1	
11	7		Контр-поршень	1	
11	8		Крышка	1	
11	9		Шайба	1	
11	10		Шайба	1	
11	11		Гайка	1	
11	12		Вал	1	
			<u>Стандарты изделия</u>		
13			Прокладка ГОСТ...	1	

Компрессорный
микродвигатель
Сборочный чертёж

Компрессорный
микродвигатель

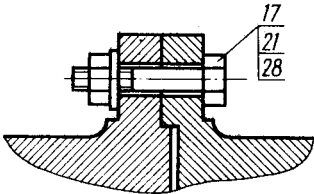




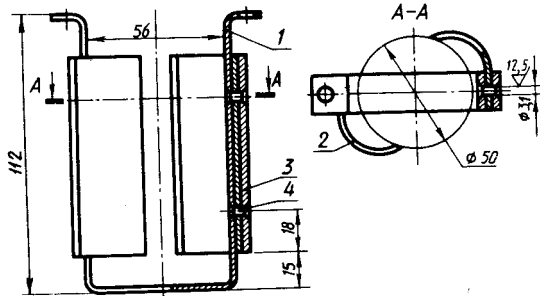
$$l_2 = l_1 + 6\rho$$

$$l_3 = l_1 + 2\rho$$

ρ - шаг резьбы



01X.XXXXXXXX.XXXX



Форма	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	1		XXXXX.XXXXXXX.011	Скоба	1	
11	2		XXXXX.XXXXXXX.012	Щетка	2	
11	3		XXXXX.XXXXXXX.013	Накладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Заклепка ... ГОСТ ...	4	

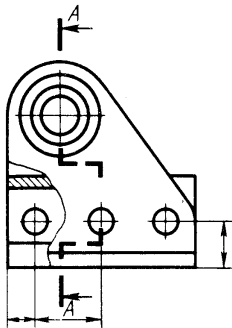
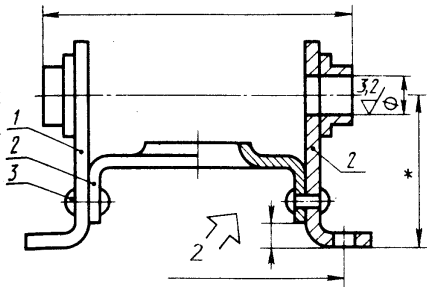
XXXXX.XXXXXXX.010

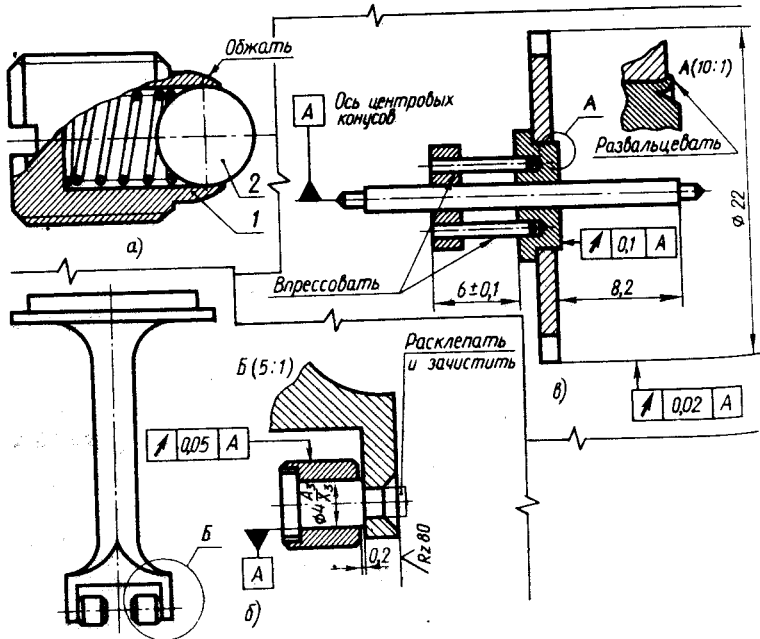
Щетки фильтра

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

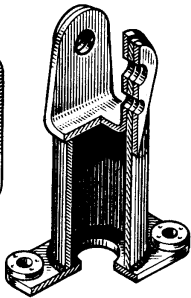
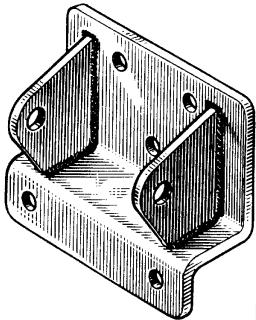
Лит.	Масса	Масштаб
Б		1:1
Лист	Листов 1	

A-A





соединен



б) \lceil
а) \bigcirc



С
У
Н

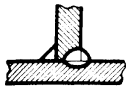


б) / б) \sim
а) Z а) Ω

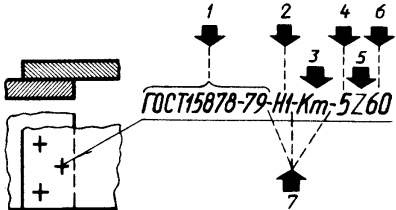


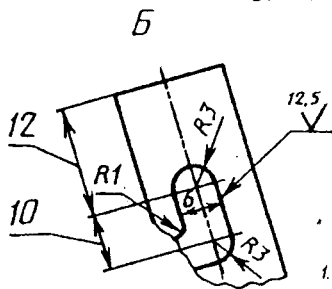
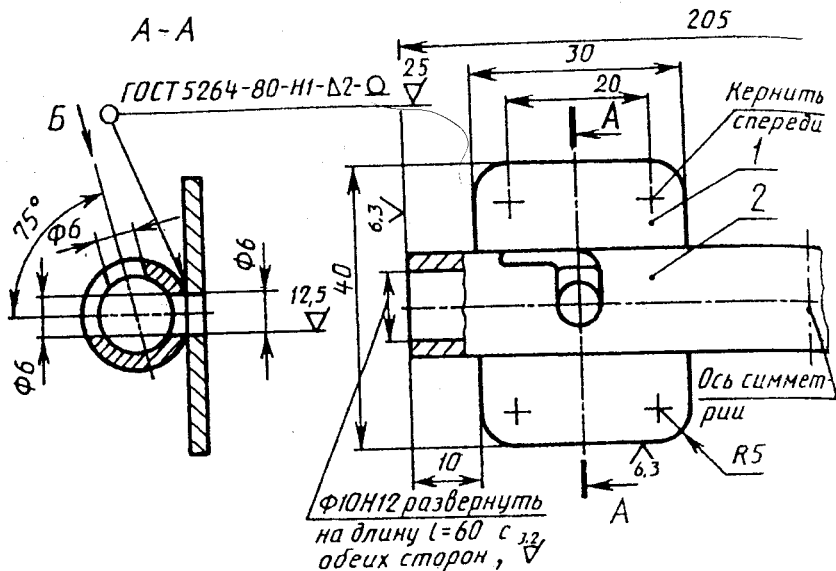
ГОСТ 5264-80-ТЗ-РНЗ- \triangle 6-50 Z100 Ω

25



12

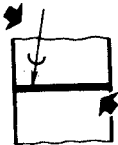




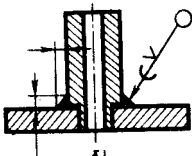
1. Дуговая сварка в среде... по ПИ...
 Присаточная проволока ...
 Проглавы на швах зачистить до выкатки не более 0,5 мм
2. Предельные отклонения размеров - по ...
3. Покрытие наружной поверхности ... (Грунтовка ... ТУ.
 2 слоя с 2% ал. пудры ГОСТ 5494-71 во втором слое)
 Эмаль ХВ-16
4. Маркировать шрифтом ... ГОСТ...

а)

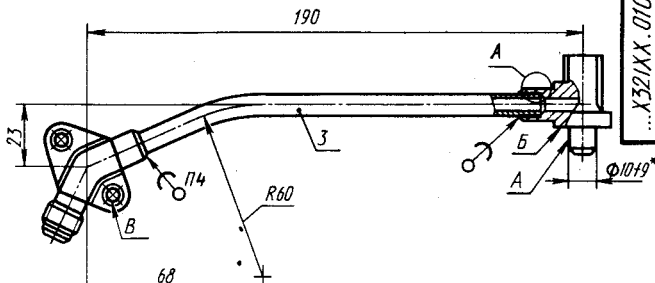
Эффект оптимизации чертежа 24%.



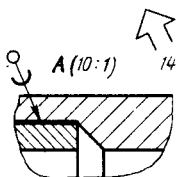
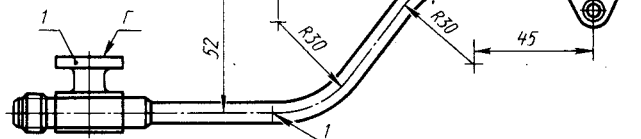
a)



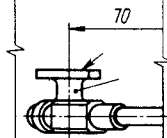
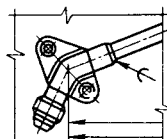
b)



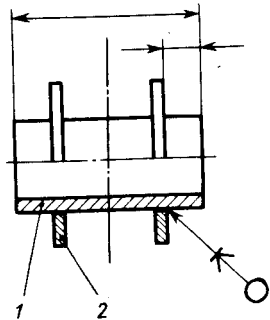
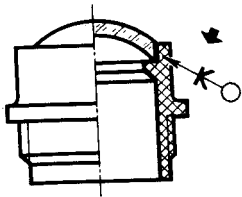
Левая часть трубопровода от точки 1 на виде сверху изображена в условно-повернутом (до горизонтального положения) виде

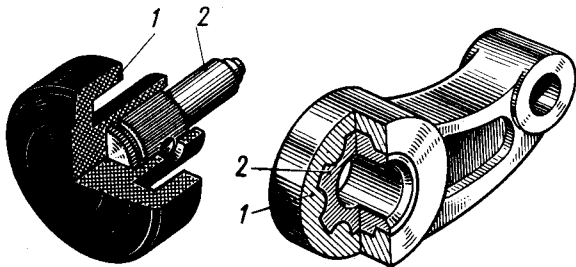


1. Изготовление детали поз.1 - по РТМ ..., часть ...
2. Зазор под пайку 0,05...0,1 мм обеспечить калибровкой концов трубки без применения режущего инструмента.
3. Предельные отклонения размеров - по ...
4. Припой ... ГОСТ ...
5. Рентгеноконтроль паяных соединений
6. Покрyтие... (снаружи грунтовка... ГОСТ... эмаль... стальная. ГОСТ..., 2 слоя..., кроме поверхностей А, Б, В, Г и штуцера с резьбой).
7. Испытать на прочность и герметичность давлением... масла... ГОСТ..., выдержка ... мин
8. Маркировать 4 на дирке.
9. Клеимить К на дирке.
10. * Размер для справки.



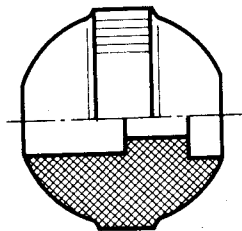
...X321XX.010СБ				Лист	Масса	Масшт.
Трубопровод				1:1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дату		
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
И. контр.						
Упр.						



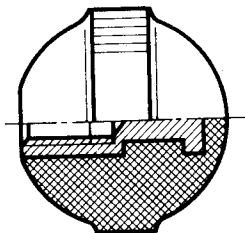


Армированные изделия:

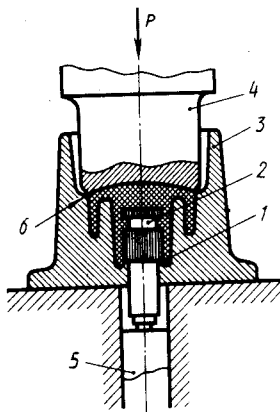
1 — заполнитель; 2 — арматура



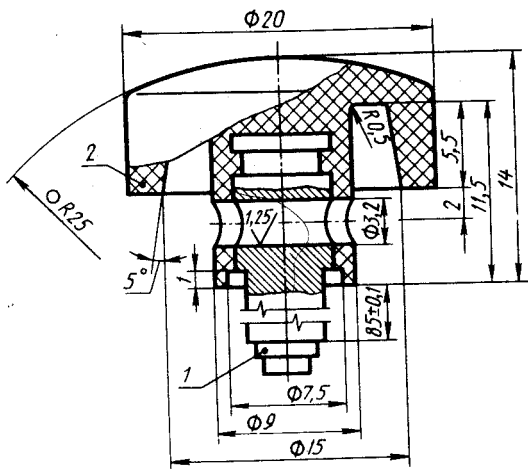
а)



б)



✓ (✓)
поз.2

[illegible]

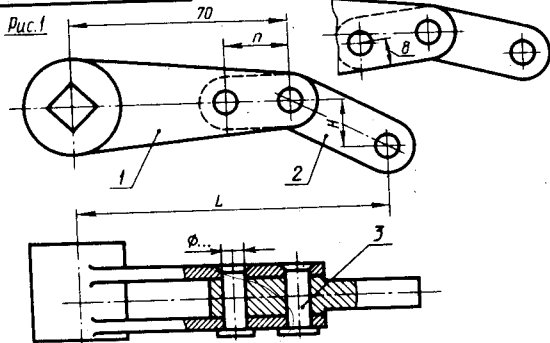
25 ✓ (✓)

Рифление прямое 0,4
ГОСТ 21474-75



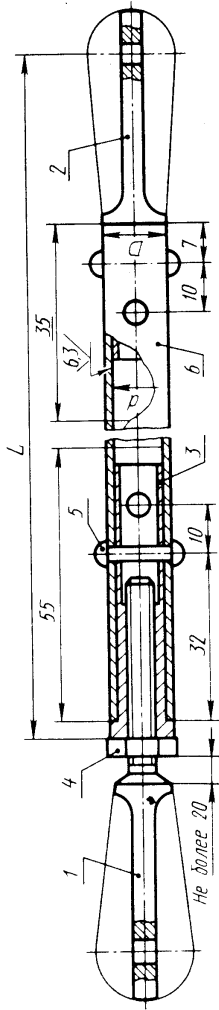
9) XXX·XXXXXX·XXXX

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Размеры, мм			Рис.
	L	H	n	
XXXX·XXXXXX·XXX	100	16	20	1
-01	96	8	26	2

...ХЗ31ХХ. 040СБ



Обозначение	L	d	D
...ХЗ31ХХ. 040	228	10	12
- 01	231	11	14

...ХЗ31ХХ. 040СБ

№ докум	Подп	Вето
Генерал	Проект	Технический
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

Тяга

а)

Серия №

№ докум

№ докум

№ докум

№ докум

№ докум

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			... X331XX.040 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		... X331XX.041	Ухо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка ...		
				ГОСТ...	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				... X331XX.040		
				<u>Детали</u>		
A4	3		... X331XX.042	Наконечник	1	
A4	4		... X331XX.043	Ухо	1	
B4	5		... X331XX.044	Трубка; Труба 12х1-Д16Т		
				ГОСТ 18475-82	1	L=...
... X331XX.040						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Рисов.					1	2
Проект						
Нач. отд.						
И. конст.						
Черт.						

ТЯГА

5)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Заклепка ...		
				ГОСТ...	4	
				... X331XX.040-01		
				<u>Детали</u>		
A4	3		... X331XX.042-01	Наконечник	1	
	4		... X331XX.043-01	Ухо	1	
B4	5		... X331XX.044-01	Трубка; Труба 14х1.5-Д16Т		
				ГОСТ 18475-82	1	L=...
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Заклепка ...		
				ГОСТ...	4	
... X331XX.040						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Рисов.						
Проект						
Нач. отд.						
И. конст.						
Черт.						

Лист

2